

公司代码：688350

转债代码：118029

公司简称：富淼科技

转债简称：富淼转债

# 江苏富淼科技股份有限公司

## 2022 年年度报告摘要

## 第一节 重要提示

1 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到 [www.sse.com.cn](http://www.sse.com.cn) 网站仔细阅读年度报告全文。

### 2 重大风险提示

公司已在本报告中详细阐述在经营过程中可能面临的各种风险及应对措施，敬请查阅本报告第三节“管理层讨论和分析”。

3 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4 公司全体董事出席董事会会议。

5 中汇会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6 公司上市时未盈利且尚未实现盈利

是 否

### 7 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司拟以实施权益分派股权登记日登记的总股本扣除股份回购专户中股份数量后的股份总数为基数，向全体股东每10股派发现金红利2.48元（含税）。截至2023年4月19日，公司总股本122,150,000股，扣减回购专用证券账户中股份总数971,173股后的股本121,178,827股为基数，以此计算合计拟派发现金红利30,052,349.10元（含税）。

根据《上市公司股份回购规则》规定，“上市公司以现金为对价，采用要约方式、集中竞价方式回购股份的，视同上市公司现金分红，纳入现金分红的相关比例计算。”公司2022年度以集中竞价方式回购公司股份金额为64,517,579.36元（含交易佣金手续费等交易费用）。

本年度公司拟现金分红总额与以集中竞价交易方式累计回购公司股份所支付的资金总额合计为94,569,928.46元，占合并报表实现归属母公司股东净利润的比例为73.76%。公司不送红股，不进行资本公积金转增股本。

如在实施权益分派股权登记日前，公司总股本发生变动的，公司拟维持每股分配金额不变，相应调整分配总额，并将另行公告具体调整情况。

公司2022年利润分配预案已经公司第五届董事会第六次会议审议通过，尚需公司股东大会审议通过。

## 8 是否存在公司治理特殊安排等重要事项

适用 不适用

## 第二节 公司基本情况

### 1 公司简介

#### 公司股票简况

适用 不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所科创板	富淼科技	688350	不适用

#### 公司存托凭证简况

适用 不适用

#### 联系人和联系方式

联系人和联系方式	董事会秘书（信息披露境内代表）	证券事务代表
姓名	邢燕	孙海燕、盛启红
办公地址	江苏省张家港市凤凰镇凤南路1号	江苏省张家港市凤凰镇凤南路1号
电话	0512-58110625	0512-58110625
电子信箱	IR@feymer.com	IR@feymer.com

### 2 报告期公司主要业务简介

#### (一) 主要业务、主要产品或服务情况

##### 1、公司主营业务情况

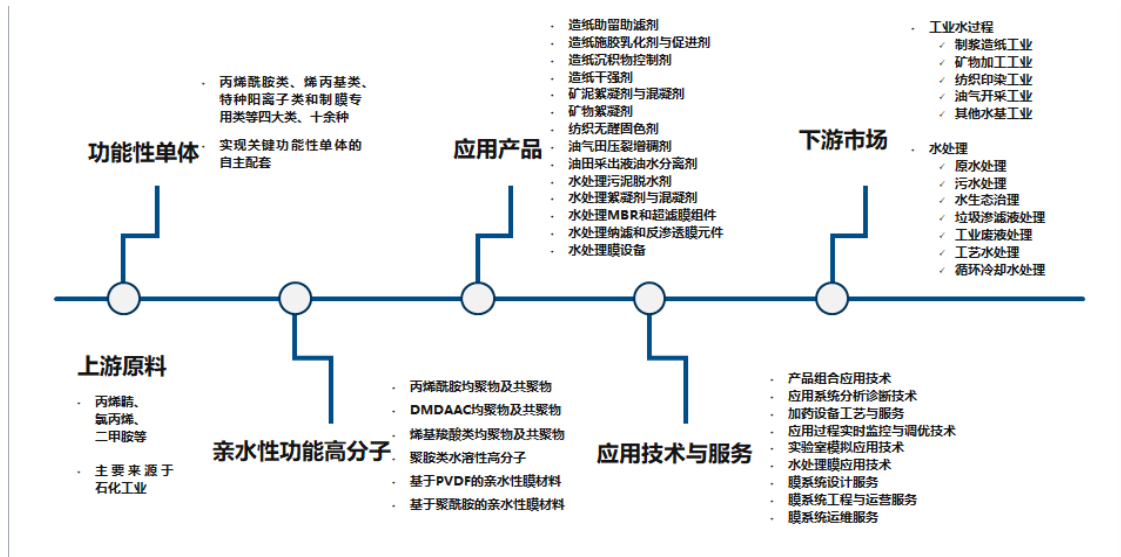
公司定位于以一流的亲水性功能高分子产品和技术，服务制浆造纸、水处理、矿物加工、油气开采和纺织印染等水基工业领域，为水基工业绿色发展和水生态保护创造核心价值。公司主要从事功能性单体、水溶性高分子、水处理膜及膜应用的研究、生产和销售，同时针对集中区内企业提供能源外供。秉承“以绿色科技、护生命之源”的企业使命，公司紧跟客户需求变化，持续研发投入，增强产品与服务的供给能力，致力于成为水基工业领域的首选合作伙伴。

公司专注于亲水性功能高分子领域的技术创新和应用开发，已构建起较为完整的功能性单体——亲水性功能高分子——应用产品——应用技术服务的产业链。公司的科研成果和产品与服务在助力工业企业绿色发展和水生态保护两个方向上与下游市场深度融合。在工业水过程领域，公司产品有助于客户提升物质回收率和利用率，减少污染物排放，提升生产效率，节约能源与资源，实现资源循环利用。在水处理领域，公司产品有助于减少下游行业的污水排放，提升污水排放标

准，实施废水资源化，治理黑臭水体和河湖水环境，提升给水和循环水质量，实现水资源节约和水生态保护。

## 2、公司的主要产品与服务

公司产品和服务以亲水性功能高分子为核心，按照产品类型可以分为功能性单体、水溶性高分子、水处理膜及膜应用和能源外供。公司构建了从关键原料到核心产品，再到应用技术服务的较为完整的产业链，形成了较强的市场竞争力。公司主要产品和服务如下图所示：



功能性单体是制备亲水性功能高分子的关键原料，公司生产的功能性单体包括丙烯酰胺类、烯丙基类、特种阳离子类和制膜专用单体等四大类，大多数用于生产水溶性高分子，少数品种用于生产亲水性高分子分离膜。公司生产的功能性单体除满足自用外，也对外销售，产品具有纯度高、聚合活性高等特点。

水溶性高分子属于强亲水性功能高分子，公司生产的水溶性高分子产品品类较多，细分品种多达上百种，即便是同类产品，因单体配比、分子量、产品形态等不同也会带来性能的差异。根据单体的构成不同，公司生产的水溶性高分子主要分为聚丙烯酰胺类、聚二甲基二烯丙基氯化铵类、聚羧酸类、聚胺类等。

公司生产的水处理膜产品是基于亲水性高分子分离膜材料制成的膜元件/膜组件与膜设备，主要包括基于PVDF材质的中空纤维超滤膜（UF）和MBR膜、基于聚酰胺材质的纳滤膜（NF）和反渗透膜（RO）等产品种类。为了推广应用水处理膜产品，同时也为了更好地与下游应用市场进行深度融合，公司开展以膜法水处理技术为核心的水处理工程及运营服务，主要应用于市政和工业水处理领域，为客户提供方案设计、膜系统集成、膜工程实施、水处理装置或膜装置运营及技术咨询等专业服务。

公司建有热电联产装置，在满足自身生产所需的基础上向索尔维、阿科玛、北方天普等集中区内企业供应蒸汽和电力，用于其工业生产的能源。公司建有天然气制氢车间，向集中区内企业索尔维和阿科玛供应氢气，用于其生产胺类表面活性剂和聚酰胺类高分子材料的原料。

## **(二) 主要经营模式**

### **(1) 采购模式**

目前公司主要采取市场化采购及战略化采购相结合的模式。一方面，对于重要的原材料，公司与优质供应商建立了长期稳定的合作关系，签订长期的框架协议，按照约定的价格公式定价，既保证了稳定的供应，又能很好的控制成本。另一方面，公司会及时关注原辅料价格波动，预测市场行情，在涨跌价时把控订货数量，尽可能地降低采购成本。

### **(2) 生产模式**

公司的功能性单体和水溶性高分子采用月度计划生产模式，在保证一定安全库存的基础上，根据客户月度订单情况安排生产。针对部分大客户，公司通过定制化研发和生产，能够为客户提供满足其个性化需求的特有产品。水处理膜产品的生产模式是常规产品的月度计划生产模式与项目定制生产模式的结合。对于大型工程项目的膜产品需求，公司按照项目合同与进展，安排原料采购和组织生产，在保证及时供货的同时将库存占用资金降到最低。

### **(3) 营销模式**

公司的业务部门负责各自细分领域内的市场研究与开发、产品销售、客户服务与维护等工作，对于客户需求信息及时进行收集整理和更新，对新增客户在正式签订合同前将档案整理归档供公司审核留存。公司采用“直销为主、经销为辅”的营销模式。直销模式下，公司对大型终端客户采取“产品+技术服务”的营销模式；对于国内多数中小型终端客户，公司采取“产品+远程技术支持”的营销模式。经销模式下，公司与经销商签订买断式产品销售合同，将产品销售给经销商，再由经销商销售给终端客户。

### **(4) 研发模式**

公司设立技术委员会，制定公司的技术战略与发展规划。设立了聚合物与单体研发中心、膜材料与膜产品研发中心、膜应用工程技术中心以及分析测试中心。

公司各研发中心总监是所属技术方向的研发总负责人，负责研发中心的全面管理。按照产品开发及推广阶段，公司划分研发过程为创制研发、工艺研发和应用技术开发，分别实现产品的创制开发、产品工艺改进以及产品应用技术研究工作。公司研发中心的技术人员按照能力水平实行职称评定，主体研发工作以课题或项目形式开展，根据研发项目的需要，聘任职能岗位匹配、具

有较高技术水平和组织能力的高级技术人员担纲项目负责人,并由项目负责人自主组建课题小组。公司所有重大研发项目立项时均需要经过可行性研究和严格的技术评审,保证研发项目的设定符合公司的发展战略。公司坚持“自主研发为主导、外部协作为支持”的整体研发策略,在大力构建与强化自主研发能力的同时,积极推动外部合作,特别是“产学研”合作。公司所开展的产学研合作课题涵盖了先导型技术研究、关键性基础研究等前瞻性课题及数字化研发课题。

### (三) 所处行业情况

#### 1. 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

##### (1) 发展阶段

公司所处的水溶性高分子行业,随着我国“绿水青山就是金山银山”的生态文明建设目标不断深入人心,“碳达峰、碳中和”国家双碳战略的全面部署与大力推进,以及国家在战略层面大力推动我国经济社会由粗放式发展向高质量发展的转型升级,使水基工业客户在节能降耗、减碳减排、资源节约、资源循环、污染治理等绿色发展方面的迫切且长期的深度需求不断提升。水溶性高分子因其在节能降耗、减碳减排、污染治理、资源节约和资源循环等方面的优异功效得到了水基工业客户的广泛应用,其在国内市场的年需求量已达百万吨的规模。“十三五”以来,水溶性高分子行业从粗放型发展阶段开始进入转型升级、提质增效的高质量发展阶段。同时,国内经营较好的企业纷纷开展产能扩张与行业整合。以水溶性高分子品类中最大品类聚丙烯酰胺行业为例,据行业协会统计,自2010年以来,国内聚丙烯酰胺行业总体产能增长约两倍以上,但国内生产厂家从近200家减少至目前三十余家,行业集中度迅速提高。十四五期间,水溶性高分子行业将进一步朝着规模化、专业化、精细化、高质量的方向发展。

2022年受国内社会公共卫生安全因素、市场需求、国际政治经济环境更趋复杂等影响,公司部分下游行业面临局部地区阶段性停工停产、物流运转不畅、原料价格高位等风险挑战,生产经营情况有所波动。以造纸和纺织市场为例,根据国家统计局数据,2022年机制纸及纸板(外购原纸加工除外)累计产量13,691.4万吨,同比下降1.3%,造纸和纸制品业利润总额621.1亿元,同比下降29.8%;规模以上企业纱、布产量分别为2,719.1万吨和467.5亿米,同比分别下降5.4%和6.9%,纺织服装、服饰业利润总额763.8亿元,同比下降6.3%。以部分造纸上市公司为例,晨鸣纸业2022年归属于上市公司股东的净利润为1.89亿元,同比下降90.84%;山鹰国际预计2022年年度实现归属于上市公司股东的净利润-22.45亿元左右。

公司所处的水处理膜行业,尽管国内水处理膜产业较发达国家起步晚,经过十多年的快速发展,目前已经成为全球主要的水处理膜生产与消费国家之一。但是行业中低端产品产能过剩,高

端产品严重依赖进口。近年来部分大型央企、国企纷纷进入该领域，行业竞争激烈。随着国家整体生态环保政策、可持续发展的深入推进，国内水处理膜市场整体需求仍处于持续上升通道中，只是近年来增速有所放缓。与此同时在面向自来水提标、盐湖提锂、废水资源化、海水淡化等应用领域的水处理膜市场也出现了新的增长点。以纳滤膜为例，纳滤膜可以帮助市政给水应对高质量水源越来越有限和饮用水水质要求越来越严格的挑战。同时，目前盐湖提锂行业内广泛采用“吸附—膜分离—结晶法”工艺生产碳酸锂。其中，膜分离工艺发挥浓缩和提纯的重要作用。膜分离工艺中需要用到一种能够将锂离子和镁离子高效分离开的特种纳滤膜。

## （2）基本特点

水溶性高分子市场发展多年，下游应用广泛，已经成为很多下游行业不可或缺的产品。其中，通用型产品技术较成熟，市场供应较充足，市场竞争主要集中在价格层面。随着下游产业升级对产品功效提出更高的要求，以及下游应用条件的变化等，市场对高性能和新型产品的需求较为积极，且高性能和新型产品可以得到较高的市场溢价。同时，成熟的工业化供应以及优良的应用性能，也使得水溶性高分子的应用领域不断拓展，形成新的需求增长点，如污泥深度脱水、建筑材料等。

在传统市场越来越追求高性价比的同时，新兴市场期待能够更好地满足其具体应用需求的解决方案。例如污泥市场，2022年09月22日，国家发展改革委、住房城乡建设部、生态环境部关于印发《污泥无害化处理和资源化利用实施方案》，此实施方案要求积极推广污泥土地利用，合理压减污泥填埋规模。公司的有机污泥脱水剂方案可以很好的帮助污泥处置实现从填埋到土地利用的转换。

水溶性高分子行业在欧美日等发达国家起步早、市场发展成熟，经过多年的竞争和行业整合，形成了目前行业集中度高、供应格局相对稳定的局面。国内水溶性高分子行业现处在持续发展阶段，市场参与者较多，跨国公司、民企、国企共同参与市场竞争。跨国公司凭借在技术和产业上的先发优势，以其所积累的品牌优势，在国内高端市场占有较大市场份额。民营企业参与者较多，在水溶性高分子市场上正发挥越来越重要的作用，部分优秀的民营企业在完整的产业链配套，全面的产品应用系列、高性能的新型产品研发等方面能力不断增强，在贴近下游应用市场的同时，不断帮助下游客户满足对产品高效化、绿色化和新型化的需求。

国内水处理膜市场早期主要依赖进口，近十多年来受国家环境保护战略及相应产业政策的推动发展迅速。快速发展的市场吸引了众多的行业参与者，包括部分央企、国企、众多民企，同时海外膜企业也在中国积极开拓市场。膜材料作为膜行业的核心，受到各个膜生产企业的高度重视；

膜材料制造技术也是膜行业的核心技术。国外膜企业为防范技术的扩散，大多以进口膜材料在国内加工膜元件和组装膜设备的方式，甚至是只进口膜元件而在国内组装膜设备的方式来供应中国市场。我国膜行业起步较晚，目前整体制造技术较国外高端品牌仍然存在较大差距。近十余年来，在国内膜企业的持续努力下，这种差距正在明显缩小，部分国内膜企业开始进军高端膜产品领域，在攻克关键制造技术的同时，为国内用户提供了多样化选择和更敏捷的供应链响应。

### （3）主要技术门槛

公司生产的功能性单体、水溶性高分子及水处理膜产品属不同类型产品，其生产技术涵盖精细有机合成、高分子合成以及高分子加工三块领域。三类产品的生产制造，尤其是高端产品生产制造具有很高技术门槛。

功能性单体，是生产水溶性高分子的核心原料。功能性单体产品品质要求高，产品稳定性控制难度大、容易发生自聚进而导致收率降低、品质下降。功能性单体生产过程中，原材料品质，工艺配方、催化剂、工艺控制条件、设备材质、运行程序控制参数等因素均易引起产品质量波动。优质功能性单体的稳定生产需要综合考虑上述多方面因素，具有较高技术门槛。

水溶性高分子是由功能性单体通过特定条件下的引发聚合反应获得的高分子产品，分子量可以达到很高水平，部分产品分子量甚至可以达到 2,000 万以上。水溶性高分子下游市场复杂，对产品提出的需求呈现多样化，即便是同样的市场也会由于设备、水质、现场条件的不同需求而要求提供个性化的产品与之相匹配。能够准确把握客户现场的具体需求，并设计出相应的产品，是市场对水溶性高分子生产企业提出的高质量发展要求。水溶性高分子生产过程对工艺、配方稳定性控制要求高，稍有波动将会直接导致产品的分子量、分子量分布、甚至分子结构发生变化。为满足多种终端客户需求，需要形成多种规格产品，生产条件的严格掌握对生产车间提出很高管理要求。水溶性高分子在现场使用时，受到现场浆料、水质、水温、处理工艺诸多因素干扰，产品应用方案需根据现场情况实时进行调节，多规格产品与现场情况的适配性选择以及产品应用过程中的故障排除也对相关从业人员提出很高技术要求。

膜的孔径、孔隙率、膜表面电荷及膜表面亲疏水性等都是水处理膜的核心参数。膜孔径和膜表面电荷直接影响到水处理膜的分离效果，孔隙率和膜表面亲疏水性直接影响到水处理的分离效率，膜表面电荷、膜表面亲疏水性等同时也影响膜的使用寿命。中空纤维超/微滤膜的膜孔径、孔隙率及膜表面亲疏水性等关键参数的核心控制点包括原材料选型、铸膜液配方及制膜工艺、溶胶凝胶相转化过程、后处理工艺等核心关键技术。纳滤/反渗透膜等复合膜的膜孔径、孔隙率、膜表面电荷及膜表面亲疏水性等核心参数的控制点包括底膜的结构设计与性能优化，铸膜液配方研究



与后处理工艺设计与优化、新型单体结构设计与批次稳定性量产、界面聚合反应与条件控制，膜制备过程原位后处理、干燥技术等核心关键技术。水处理膜的制备过程需要对反应单体等原材料、配方、温度、湿度、风速、风量、气压、溶液 PH 值、溶液浓度、反应时间、设备张力等多方面进行精准控制。此外，对纳滤/反渗透膜等复合膜而言，生产设备为非标设备，生产设备的好坏严重影响膜性能的高低。所以，对水处理膜而言，制膜原材料、制膜配方、制膜工艺和生产设备等对膜产品性能影响巨大，也成为水处理膜生产的核心技术门槛。

## 2. 公司所处的行业地位分析及其变化情况

### （1）行业地位

功能性单体具有较高的生产制造门槛，国内生产企业相对较少，公司不仅可以生产较多品类的特种阳离子型功能性单体，而且作为规模化的丙烯酰胺类和烯丙基类大宗功能性单体的规模化生产商，占有较高的市场占有率。随着对京昌科技的收购和募投项目投产及产能的逐步释放，公司在功能性单体市场的市场地位得到了进一步的强化和提升。公司所生产的多品种功能性单体为下游聚合物生产提供了关键原料支撑。公司生产的丙烯酰胺、DMDAAC 等大宗单体，杂质少、活性高、品质稳定，成为下游聚合物企业优选原料。

水溶性高分子产品下游行业广泛，客户群体庞大，应用场景丰富，形成了众多细分市场。公司在提供较全面产品系列的同时，深耕细分应用领域，通过核心产品的规模化制造为客户提供成本竞争力，以特定领域的专业化服务，为客户提供针对性的解决方案，不断在细分市场获取领先地位。在制浆造纸的湿部过程、水处理的污水沉降与污泥脱水、矿物洗选加工的洗矿水回用、矿浆浓密过程、纺织印染的洗涤固色过程，公司凭借持续的产品开发与贴近客户的应用服务，得到了下游客户的认可，具有较高的品牌影响力和市场占有率。在油气开采领域，公司集中在钻井与压裂助剂研究与开发，由于公司为新进入者，目前市场占有率较低。根据全国功能高分子行业委员会统计，2021 年公司的造纸用聚丙烯酰胺产品为行业领先，阳离子型聚丙烯酰胺产品持续保持在行业前五。随着募投项目的陆续投产，未来公司的市场占有率将进一步提升。

### （2）技术地位

作为行业技术领先型企业，公司主导、参与水溶性高分子产品、水处理膜产品、水处理应用、水质监测方法等一系列国家标准、行业标准的制定。2020-2021 年作为主要起草单位制定的“工业循环冷却水及水垢中钙、镁含量的测定 原子吸收光谱法”国家标准，2020-2022 年牵头制定的“二甲基二烯丙基氯化铵副产氯化钠”团体标准获批进入实施阶段。截至报告期末，公司合计拥有授权专利 210 项，其中发明专利 73 项，累计参与制定和修订并发布的国家/行业标准/团体

标准共 15 项。

### 3. 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

#### (1) 新技术发展情况

按照国家规划，我国经济发展从十四五开始将逐步进入高质量发展新的历史阶段。同时，全球发达国家和主要经济体国家全面进入碳达峰碳中和“双碳”时代，并由此带来深刻的新工业革命。在上述大背景下，我国各行各业对于节能、低碳、减污、减排、资源节约与利用，生态保护等都将提出越来越高的要求，由此带动了各行业新技术、新产品、新应用的蓬勃发展。

造纸工业是国内节能减碳七大重点工业部门之一。在造纸过程中湿纸页的干燥要消耗大量蒸汽，如何减少蒸汽消耗对于造纸助留助滤剂提出了更高的要求。废纸的回收与循环利用对于减少碳排放并增加森林碳汇具有重大意义。我国的废纸纤维（即二次纤维）已经占到纸浆原料比重的 70%，但大量废纸纤维，特别是国内废纸纤维的重复利用，导致纤维质量持续降低；为满足纸张强度指标的基本需求，废纸纤维造纸需要添加基于水溶性高分子的纸张增强剂产品；由此，造纸工业对于新型高性能干强剂产品与技术提出了越来越高的要求。由于化学浆的制造过程中得率低、能耗高，“三废多”，以机械浆为代表的环保型高得率制浆技术在国内得到广泛应用，国内排名靠前的造纸企业者增加了高得率浆生产能力。高得率浆虽然从木材到纤维转化率高，但纤维木素与木质素含量高，细小组分纤维含量高，阴离子含量高，纤维表面活性较传统纤维低很多，在使用大配比高得率浆造纸过程，常规助留助滤剂与增强剂效果会大幅度变差，使用高率浆抄纸过程对纸机湿部助留助滤和增强剂产品与的应用技术提出更高要求，适应于高得率浆的助留助滤剂与增强剂有着很好的市场前景。

在水处理领域，随着国家对污泥减量化、无害化、资源化要求的深入，国内各大型污泥处置厂更加注重污泥处理的技术进步，利用有机絮凝剂替代石灰，可以降低处置后污泥的危害，降低污泥产出量，同时还可以为后续污泥发酵利用提供化学基础。同时用有机高分子絮凝剂替代石灰，可以有效减少后续污泥焚烧时所添加石灰带来的额外能源消耗，减少污泥固废处置。污泥处理工艺中石灰的替代性尝试有利于实现污泥处置过程的节能降耗。该技术目前在国内部分项目已经取得良好效果，应用市场前景广阔。

2021 年国家发展改革委关于加强长江经济带重要湖泊保护和治理的指导意见，要求构建完整、稳定、健康的湖泊生态系统，带来长江中下游湖泊治理发展，出现一系列围绕河湖治理技术，其中污泥清淤治理以及河道曝气治理技术成为主流技术；在河泥和湖泥清淤过程中，高效絮凝剂可以发挥重要的作用。2021 年 6 月 27 日，国家发改委发布《“十四五”城镇污水处理及资源化利

用发展规划》，要求城市和县城污泥无害化、资源化利用水平进一步提升，城市污泥无害化处置率达到 90%以上。可以预见，在这个指导方针推动下，有机脱水剂，特别是能够达到深度脱水性能的有机脱水剂将会迎来增长性的需求。

我国盐湖卤水锂资源占全国锂资源总量的约 80%，但我国盐湖多数镁锂比高，而镁和锂又很难分离，开发难度大，但锂矿石提取又大部分依赖进口，拓宽锂盐生产原料供给渠道迫在眉睫。高效镁锂离子分离功效的特种纳滤膜在“吸附法提锂”技术和“原卤提锂技术”中会有很好的应用前景。公司的高选择性纳滤膜产品生产线已经完成设备安装，产品可以应用于零排放、盐湖提锂、自来水提标等领域。

我国是矿物开采与加工大国，同时也是进口矿物大国。国际矿石原料如铝土矿、稀土矿等资源供应复杂。使矿物加工过程如浸出、浓缩、反洗等工序的生产工艺不断优化，对加工助剂的质量提出更高要求。面对低品位、多变化、组成复杂的各类矿石原料，基于水溶性高分子的矿物加工助剂不但须要更加耐高温、耐强碱，而且要求铝矿石在加工过程中，能够适应不同矿石带来的波动性，具备应用场景的广谱性。

## （2）新产业、新业态、新模式的发展情况

随着新一代计算科学的迅猛发展，机器学习、人工智能和大数据掀起的数字化浪潮，正在颠覆和重构传统商业模式。传统制造业正面临着比以往更复杂多变的市场环境、更加激烈的市场竞争、更快的客户需求迭代，迫切需要探寻新的增长机会和发展模式。当前，我国新一代信息技术与制造技术加速融合的趋势越来越明显。数字化的本质目标是在复杂的数据集中发现新的模式和知识，挖掘出新的数据价值，从而推动制造业的产品创新，提高经营水平和生产运作效率，拓展新的商业价值。

数字化作为制造业的一项重要战略，具体体现在智能化生产、网络协同、个性化定制、远程服务、平台化应用、数字营销等方面。企业进行数字化转型可以帮助传统企业实现降本增效，将原料采购、生产、设备管理、仓储、销售等多个环节流程化管理，达成供应链、管理链、服务链、产业链的高效协同，塑造企业新的竞争力。

善于深度应用数字技术的制造企业将赢得显著的竞争优势，例如，通过对采购、生产、库存、资金、质量、能耗、设备状态等业务数据的及时洞察，可以帮助企业提升运营管理效率和效果；通过根据客户需求实现创新性产品开发和个性化定制，可以提升客户满意度；通过对营销数据的采集与分析，可以在市场上真正做到知己知彼，更好地服务客户；通过数字化营销降低客户交易与服务成本，可以提升客户覆盖面和满意度。公司的“信息化升级与数字化工厂建设项目”将帮

助公司更好地实现数字化变革，重塑公司新的核心竞争力。

### (3)未来发展趋势

石油化工行业是国民经济支柱产业，经济总量大、产业链条长、产品种类多、关联覆盖广，关乎产业链供应链安全稳定、绿色低碳发展、民生福祉改善。为贯彻《中华人民共和国国民经济和社会发展第十四个五年规划和2035年远景目标纲要》，落实《“十四五”原材料工业发展规划》，推动石化化工行业高质量发展，2022年4月7日由工业和信息化部等六部门联合印发《关于“十四五”推动石化化工行业高质量发展的指导意见》。《意见》提出到2025年，石化化工行业基本形成自主创新能力强、结构布局合理、绿色安全低碳的高质量发展格局，高端产品保障能力大幅提高，核心竞争能力明显增强。

——创新发展。原始创新和集成创新能力持续增强，到2025年，规上企业研发投入占主营业务收入比重达到1.5%以上；突破20项以上关键共性技术和40项以上关键新产品。

——产业结构。大宗化工产品生产集中度进一步提高，产能利用率达到80%以上；乙烯当量保障水平大幅提升，化工新材料保障水平达到75%以上。

——产业布局。城镇人口密集区危险化学品生产企业搬迁改造任务全面完成，形成70个左右具有竞争优势的化工园区。到2025年，化工园区产值占行业总产值70%以上。

——数字化转型。石化、煤化工等重点领域企业主要生产装置自控率达到95%以上，建成30个左右智能制造示范工厂、50家左右智慧化工示范园区。

——绿色安全。大宗产品单位产品能耗和碳排放明显下降，挥发性有机物排放总量比“十三五”降低10%以上，本质安全水平显著提高，有效遏制重特大生产安全事故。

《意见》围绕主要目标提出六大发展任务：提升创新发展水平、推动产业结构调整、优化调整产业布局、推进产业数字化转型、加快绿色低碳发展、夯实安全发展基础。

水溶性高分子作为化工行业的精细化工分支，与石油化工整体行业一道不断朝着高质量发展迈进。行业内企业需要在安全、环保、低碳、创新、数字化等方面打造硬实力，其中优秀企业不仅将在引领行业发展方面发挥越来越重要的作用，还将因顺应经济社会发展需要而获得更多的市场认可。

## 3 公司主要会计数据和财务指标

### 3.1 近3年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2022年	2021年	本年比上年 增减(%)	2020年
--	-------	-------	----------------	-------

总资产	2,541,979,768.60	1,847,893,883.47	37.56	1,310,341,841.89
归属于上市公司股东的净资产	1,497,494,478.42	1,394,285,522.09	7.40	970,190,247.08
营业收入	1,696,761,789.38	1,452,319,318.41	16.83	1,134,782,996.12
归属于上市公司股东的净利润	128,212,303.90	107,253,147.54	19.54	104,910,487.86
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	105,140,782.37	89,382,478.23	17.63	96,012,263.43
经营活动产生的现金流量净额	140,111,947.11	96,049,135.99	45.88	165,574,725.46
加权平均净资产收益率(%)	9.21	8.11	增加1.1个百分点	11.23
基本每股收益(元/股)	1.04	0.90	15.56	1.15
稀释每股收益(元/股)	1.04	0.90	15.56	1.15
研发投入占营业收入的比例(%)	4.73	4.39	增加0.34个百分点	4.28

### 3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度 (1-3月份)	第二季度 (4-6月份)	第三季度 (7-9月份)	第四季度 (10-12月份)
营业收入	377,916,101.28	415,519,421.68	443,132,471.75	460,193,794.67
归属于上市公司股东的净利润	27,852,502.07	34,418,416.55	26,570,233.84	39,371,151.44
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	23,896,732.20	31,147,930.15	23,164,942.97	26,931,177.05
经营活动产生的现金流量净额	16,094,073.39	19,894,982.96	95,718,440.51	8,404,450.25

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

适用 不适用

## 4 股东情况

### 4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位：股

截至报告期末普通股股东总数(户)								6,180
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)								5,525
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)								
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)								
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数(户)								
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数(户)								
前十名股东持股情况								
股东名称 (全称)	报告期内 增减	期末持股 数量	比例 (%)	持有有限 售条件股 份数量	包含转融 通借出股 份的限售 股份数量	质押、标记 或冻结情况		股东 性质
						股份 状态	数量	
江苏飞翔化工股份有限公司	0	59,438,310	48.66	59,438,310	59,438,310	无		境内 非国 有法 人
北京瑞仕邦精细化工技术有限公司	0	10,860,977	8.89	0	0	无		境内 非国 有法 人
蒋海东	3,670,039	3,670,039	3.00	0	0	无		境内 自然 人
蒋枫	3,599,399	3,599,399	2.95	0	0	无		境内 自然 人
张家港以诺聚慧源投资企业(有限合伙)	-351,758	2,359,353	1.93	0	0	无		其他
张海云	2,210,000	2,210,000	1.81	0	0	无		境内 自然 人
华泰创新投资有限公司	7,500	1,254,900	1.03	1,254,900	1,527,500	无		国有 法人

曹蓉	1,000,090	1,000,090	0.82	0	0	无		境内自然人
翟桂珍	935,343	935,343	0.77	0	0	无		境内自然人
交通银行－鹏华中国 50 开放式证券投资基金	705,375	705,375	0.58	0	0	无		其他
上述股东关联关系或一致行动的说明				公司未知上述前十名股东及前十名流通股股东之间是否存在关联关系或一致行动人的情况。				
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明				不适用				

**存托凭证持有人情况**

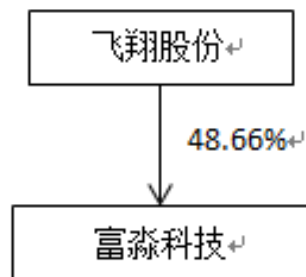
适用 不适用

**截至报告期末表决权数量前十名股东情况表**

适用 不适用

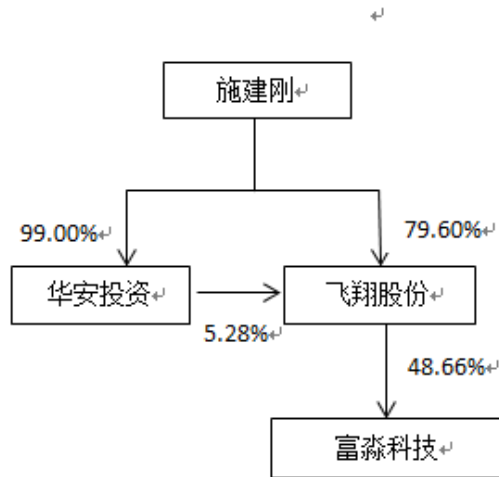
**4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图**

适用 不适用



**4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图**

适用 不适用



#### 4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

适用 不适用

#### 5 公司债券情况

适用 不适用

### 第三节 重要事项

1 公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

报告期内，公司实现营业收入 16.97 亿元，较上年同期增长 16.83%；归属于上市公司股东的净利润为 1.28 亿元，较上年同期增长 19.54%。报告期末，公司资产总额 25.42 亿元，同比增长 37.56%；归属上市公司股东净资产 14.97 亿元，同比增长 7.40%。报告期内，公司基本每股收益 1.04 元，同比增长 15.56%；公司加权平均净资产收益率 9.21%，同比增加 1.1 个百分点。

2 公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

适用 不适用