

浙江英特科技股份有限公司

关于募集资金具体运用情况说明

（一）募集资金管理制度

公司已根据相关法规，制定了《募集资金管理制度》，具体规定了募集资金专户存储、使用、管理和监督制度。公司将严格按照证券监督管理部门的相关要求及《募集资金管理制度》的有关规定管理和使用募集资金。本次募集资金到位后，将存放于公司董事会决定的专户集中管理，做到专款专用。

（二）募集资金的投资方向、使用安排

公司于2021年2月7日召开第一届董事会第三次会议，审议通过了《关于公司首次公开发行股票募集资金投资项目及可行性的议案》，本次发行募集资金扣除发行费用后，公司将投入以下项目：

单位：万元

序号	项目名称	投资总额	拟用募集资金投入金额	实施主体	项目备案代码	环评备案文号
1	年产17万套高效换热器生产基地建设项目	30,222.60	30,222.60	公司	2020-330523-34-03-156531	安环改备[2021]18号
2	研发中心建设项目	9,321.26	9,321.26	公司	2020-330523-34-03-156575	安环改备[2021]19号
3	补充流动资金	5,000.00	5,000.00	公司	-	-
	合计	44,543.86	44,543.86	-	-	-

（三）募集资金投入的时间周期和进度

1、年产17万套高效换热器生产基地建设项目

本项目计划建设周期为24个月，建成后第3年实现100%达产，项目主要建设内容及实施进展安排如下：

序号	项目	T+1				T+2				T+3	T+4	T+5
		Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4			
1	基础设施建设及装修	■	■	■	■	■	■					
2	设备购置						■	■				
3	设备安装调试						■	■				

4	员工招聘及培训												
5	试生产												
6	竣工验收												
7	产能释放 5%												
8	产能释放 35%												
9	产能释放 70%												
10	产能释放 100%												

2、研发中心建设项目

本项目计划建设周期为 24 个月，项目主要建设内容及实施进展安排如下：

序号	内容	T+1 年				T+2 年			
		Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
1	基础设施建设及装修								
2	硬件购置								
3	硬件安装调试								
4	员工招聘及培训								
5	试运行								
6	竣工验收								

(四) 投资项目可能存在的环保问题

1、年产 17 万套高效换热器生产基地建设项目

公司的生产工艺符合环境保护的相关法规，采取了多种措施消除生产过程对环境的不良影响。根据本次项目建设内容及新增工艺设备特点，本项目投产后产生的粉尘、废气、废水、固体废物、噪声和振动等经过有效处理后，不会对环境造成不利影响。

本项目主要污染物拟采取的治理措施如下：

(1) 水污染物

本项目主要废水为生产废水和员工生活污水。生产废水主要来源于法兰加工、壳程加工、内芯加工等生产过程中进行超声波清洗产生的清洗废水、测漏过程中产生的测漏废水、钎焊后用水冷却产生的冷却废水、水帘喷台喷漆产生的喷漆废

水、废气处理中采用水喷淋产生的喷淋废水。这些生产废水经自建污水处理站预处理达标后纳入污水管网排放，废水的排放纳入所在地在线监测系统。生活污水经拟建化粪池隔油池预处理后纳入污水管网，经安吉净源污水处理有限公司安吉城北污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

（2）大气污染物

本项目在运营过程中会产生主要为抛丸粉尘、焊接烟尘、氮气、氩气、退火油雾、金属粉尘、食堂油烟废气等。本项目在紫铜管抛丸处理过程中，会产生金属粉尘。由于抛丸、粉尘收集是一体的，故撒落下来的丸尘混合物直接从配套的回收装置螺旋输送到室体漏斗进行分离，分离后的纯净弹丸落入分离器料斗中内，供抛丸循环使用，大部分金属粉尘沉降后与分离出来的金属碎屑一起收集后外售给废旧物资回收公司，极少量金属粉尘沿 15m 高排气筒引至屋顶高空排放，抛丸粉尘可达到满足《大气污染物综合排放标准（GB 16297-1996）》中二级标准限值；本项目运营过程中产生的焊接烟尘由高温脉冲式除尘进行收集处理，侧吸收集后通过排气筒高空排放，并加强生产车间通风换气；本项目运营过程中捡漏环节将产生少量氩气、氮气，退火加工环节会产生少量油雾废气以及切割烟尘，以无组织的形式散失在车间；食堂油烟经厨房设置的油烟废气净化装置进行处理，达标后通过管道引至餐饮建筑楼顶排放（排放高度 15m）。

（3）固体废物

本项目在运营过程中产生的固体废物包括生产固废和生活固废。生产过程中产生的固体废物及处理方法包括：次品、金属粉尘及边角料经收集后，全部外售给废旧物资回收公司处理。水性漆包装桶，色膏，树脂，溶剂废包装桶，铝材废包装桶交由原厂家回收处理。废活性炭和废切削液、污泥、废除雾棉、脱脂槽渣经收集后交由有危废处理资质的单位处理。水性漆渣经收集后交由回收单位燃烧处理。日常生活产生的生活垃圾，在分类基础上集中收集，定期由环卫部门统一清理。

（4）噪声

本项目产生的噪声主要来源于等离子切割机、下料机、焊接机等设备的运行，

强度为 70-80db (A)。公司在设备选型上尽量采用低噪声设备，高噪声设备设隔振基础或铺垫减震垫，同时合理布置产噪设备，尽可能避免高噪声设备靠门窗处设置。在设备运行中加强对设备、工件、刀具的润滑，以减少因摩擦而产生的噪声。

本项目于 2021 年 2 月 26 日取得湖州市生态环境局安吉分局出具的《浙江省“区域环评+环境标准”改革建设项目环境影响评价文件承诺备案受理书》(编号：安环改备[2021]18 号)。

2、研发中心建设项目

本项目于 2021 年 2 月 26 日取得湖州市生态环境局安吉分局出具的《浙江省“区域环评+环境标准”改革建设项目环境影响评价文件承诺备案受理书》(编号：安环改备[2021]19 号)。

(五) 募投项目用地取得及进展情况

截止本招股说明书签署日，公司“年产 17 万套高效换热器生产基地建设项目”及“研发中心建设项目”已取得安吉县经济和信息化局备案的《浙江省企业投资项目备案(赋码)信息表》，项目代码分别为“2020-330523-34-03-156531”和“2020-330523-34-03-156575”。

2021 年 3 月 8 日，公司取得安吉县自然资源和规划局、浙江安吉经济开发区管理委员会《关于“年产 17 万套高效换热器生产基地建设项目”、“英特换热器研发中心建设项目”之土地情况说明》，说明：安吉县 S306 省道以南环岛东路以西地块拟定项目为“年产 17 万套高效换热器生产基地建设项目”与“英特换热器研发中心建设项目”，符合安吉县土地利用总体规划，符合产业政策、土地政策和城市规划。

2021 年 10 月 12 日，公司和浙江省安吉县自然资源和规划局、浙江安吉经济开发区管理委员会签订《国有建设用地使用权出让合同》，并于 2021 年 11 月 8 日取得浙(2021)安吉县不动产权第 0036298 号不动产权证。

特此说明。

(以下无正文)

