

浙江普莱得电器股份有限公司

关于募集资金具体运用情况的说明

深圳证券交易所：

浙江普莱得电器股份有限公司（以下简称“本公司”“公司”“发行人”）申请首次公开发行股票并在创业板上市（以下简称“本次发行”），根据《首次公开发行股票注册管理办法》《公开发行证券的公司信息披露内容与格式准则第 58 号——首次公开发行股票并上市申请文件》等有关规定，现将本次发行募集资金具体运用的情况说明如下：

一、本次募集资金运用概况

（一）预计募集资金数额及拟投资项目

根据公司第一届董事会第七次会议及 2021 年第一次临时股东大会批准，公司本次拟向社会公开发行不超过 1,900.00 万股人民币普通股股票（A 股），占发行后总股本比例不低于 25%。公司实际募集资金扣除发行费用后的净额投资于以下项目：

单位：万元

序号	项目名称	项目总投资	使用本次募集资金的金额	建设期	实施主体
1	年产 800 万台 DC 锂电电动工具项目	63,000.00	56,144.72	24 个月	发行人
合计		63,000.00	56,144.72	-	-

公司将严格按照有关规定管理和使用募集资金。本次发行募集资金到位前，公司将根据项目建设进度和资金需求，以自筹资金先行投入建设，待募集资金到位后予以置换。若实际募集资金未达到上述金额，项目投资的资金缺口部分由公司自筹解决。若募集资金超过预计资金使用需求的，相关资金将会根据公司实际情况用于公司主营业务的发展，进行资金合理利用。

本次募集资金的运用围绕公司主营业务展开，有利于进一步提升公司科技创新水平，增强公司核心技术水平与研发能力，提升公司现有产能，拓展并丰富公

公司产品结构。本次募集资金投资项目的实施主体为发行人，不涉及与他人合作的情形。本次募集资金投资项目实施后不会导致公司与控股股东、实际控制人及其控制的企业之间产生同业竞争，亦不会对公司的独立性产生不利影响。

(二) 本次募集资金投资项目涉及的审批和备案情况

上述募集资金投资项目获得相关主管部门的审批或备案的具体情况如下表所示：

序号	项目名称	项目备案情况	项目环评备案
1	年产 800 万台 DC 锂电电动工具项目	《浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表》（项目代码：2020-330752-34-03-129748）	金东环备[2020]22 号

(三) 本次募集资金使用管理制度

发行人已制定了《募集资金管理制度》，实行募集资金专户存储制度，保证募集资金的安全性和专用性。发行人募集资金应当存放于董事会决定的专项账户进行集中管理，并与保荐机构及存放募集资金的商业银行签订三方监管协议。公司将严格按照《募集资金管理制度》对募集资金进行管理，保证高效使用募集资金以及有效控制募集资金的安全。

(四) 本次募集资金投资项目与公司现有主要业务、核心技术之间的关系

本次募集资金投资项目均围绕公司主营业务进行，均为公司现有业务的延伸和扩展，以提升公司可持续发展能力。“年产 800 万台 DC 锂电电动工具项目”拟利用公司积累的核心技术，通过投入数字化生产线，建设兼具交流类（AC）和锂电类（DC）电动工具生产能力的智能化工厂，提升公司电动工具产品生产能力和品质水平，进一步提升生产效率，适应未来主营业务发展的需要。募投资项目的实施，从根本上来说，有利于提高公司持续竞争能力和增强公司盈利能力。

(五) 本次募集资金投资项目对公司业务创新创造创意性的支持作用

公司一直致力于电动工具领域的研发设计和专业制造，本次募集资金投资项目围绕公司主营业务展开，拟投资于年产 800 万台 DC 锂电电动工具项目，建设兼具交流类（AC）和锂电类（DC）生产能力的电动工具智能化工厂。募投资项目是公司现有主营业务的延伸和扩展，能够加快公司创新成果转化、提升智能制造

水平，进一步增强公司市场竞争能力。一方面，募投项目能够将技术创新优势转化为产品优势，推动公司产品向锂电类（DC）、专业应用要求更高、产品功能更丰富的方向发展，有利于提高公司研发成果转化效率，提升公司的盈利能力及市场竞争力；另一方面，募投项目拟通过投入数字化生产线和信息化配套设施等，提升公司整体智能制造水平，提高生产效率和产品质量可靠性，以更优质的产品提升整体服务水平，并提高公司产能水平，更好满足下游市场需求的增长。

本次募集资金投向与公司主营业务的发展战略契合，通过扩充生产能力、提升研发保障，使公司进一步贯彻创新驱动战略，助力公司在科技创新、模式创新、业态创新、新旧产业融合等方面实现突破，对公司业务的创新创造创意性起到有力的支持作用。

二、募集资金投资项目的具体情况

（一）项目概况

本项目拟投资建设兼具交流类（AC）和锂电类（DC）生产能力的电动工具智能化工厂，增设新的数字化生产线，等进一步扩大产品产能，以适应公司主营业务发展需要。本项目拟投资 63,000.00 万元，项目计划建设总建筑面积 134,372.42 平方米，主要建设内容包含注塑生产中心、金加工中心、电机及控制系统生产中心、电池包生产中心、电动工具装配中心，以及配套的智能仓储及智能成品分流库等。

（二）项目建设必要性分析

1、扩大公司产能，满足市场需求

随着锂电池技术的不断发展，锂电电动工具产品续航能力不断提高、购置成本不断降低，使得锂电池动力产品将会逐步替代传统的交流电产品。目前，公司各类产品线呈现稳步增长趋势，产能利用率及产销率维持在较高水平，公司现有生产各环节的生产能力得到了充分利用，较难满足客户需求进一步增长的需要。

本募投项目通过新建注塑生产中心、金加工中心、电机及控制系统生产中心、电池包生产中心、电动工具装配中心，以及配套的智能仓储及智能成品分流库等，

扩大公司电动工具产品产能，并促进新产品改进和研发。募投项目建成后，既有助于提高公司生产能力，实现订单快速响应和交付，满足下游应用领域需求增长的需要；同时也有助于公司通过过硬的产品质量和优质的服务加速公司市场开拓，提高公司产品市场份额，增强整体实力，从而实现快速发展。

2、加快创新成果转化，提高利润增长点

公司为适应市场变化和竞争，不断地进行产品开发和技术创新，优化产品结构，具有较强的技术创新能力。本次募投项目能够将技术创新优势转化为产品优势，进而转化为市场优势，开拓和提高新的利润增长点。

“年产 800 万台 DC 锂电电动工具项目”拟通过投入数字化生产线，建设兼具交流类（AC）和锂电类（DC）电动工具生产能力的智能化工厂，将有利于提高公司目前的研发成果转化效率，提升公司的盈利能力及市场竞争力。

3、提升智能制造水平，增强持续竞争力

随着人口红利消失，电动工具行业积极响应我国制造业由大到强的战略转变，加快推进产业变革和创新驱动发展，提高生产制造自动化程度成为行业发展的必然选择。公司现有厂区生产环节自动化程度有较大改善空间。该募集资金项目建成后，将引进多套全自动化生产线和信息化配套设施，如热风枪自动装配线、锂电流水线、MES 系统升级、核心交换机等软硬件设备，提升生产能力，减少人力的投入。全自动化设备的投入，将会显著提升厂区的生产效率，同时能够实时监测生产全过程，收集分析有效信息，便于后续生产管理，有利于打造一个智能化的生产基地，以此满足客户对产品的高要求、高标准，维护并加强公司的品牌建设，促进公司的可持续发展。

募投项目建成后将提升公司整体智能制造水平，提高生产效率和产品质量可靠性，以更优质的产品提升整体服务水平，有利于与主要客户保持长期稳定的合作关系。

（三）项目建设可行性分析

1、优质的客户资源，为募投项目的实施提供了市场可行性

公司通过多年的业务和技术积累，与大量的优质客户建立了持续稳定的合作关系。电动工具品牌商及零售商对供应商的管理水平、快速响应能力、及时交货能力、质量管控水平、研发和设计能力、社会责任履行情况、经营稳定性等均有很高要求，因而在选择合格供应商方面建立了严格的合格供应商认证体系。同时，基于产品稳定性和品牌考虑，下游客户一般会选择优质供应商并保持长期合作关系。公司先后与 Stanley Black&Decker（史丹利·百得）、BOSCH（博世）、Makita（牧田）等建立了持续稳定的合作关系，随着公司热风枪、电动喷枪、电动钉枪等产品类型不断得到优质客户的认可及订单的持续增长，未来这些优质的客户将为本项目的实施提供持续的市场支持。

2、多年技术积累和研发能力，为募投项目的实施提供了技术可行性

公司是国家高新技术企业，被工业和信息化部评定为专精特新“小巨人”企业，从事电动工具的技术研究和产业化应用已达十五余年。自设立以来，公司结合市场需求持续开展电动工具产品的自主研发以积累行业核心技术。截至 2023 年 2 月 28 日，公司已获得国内外专利 437 项，其中发明专利 32 项，实用新型专利 205 项，外观设计专利 200 项，具备开展本次募集资金投资项目所需的技术基础。

3、人才培养和团队建设，为募投项目的实施提供了人才可行性

公司注重专业人才的培养和团队建设，根据未来发展需要，建立了完善的人力资源管理体系，吸引和培养优秀人才，使公司充满活力和竞争力。公司鼓励创新精神，实施科学的人力资源制度与人才发展规划，以人文关怀增强员工归属感和凝聚力，致力于为优秀人才发挥聪明才智创造良好的发展环境和平台。公司技术团队、管理团队、销售团队主要成员等均拥有较长的行业从业年限，经验丰富，能够为开展本次募集资金投资项目提供人才支持。

（四）项目投资概算

本项目计划总投资为 63,000.00 万元，部分投资拟使用募集资金投入，总投资具体投资结构如下：

单位：万元

序号	项目	金额	比例
----	----	----	----

1	土建工程	20,000.00	31.75%
2	设备购置费	32,000.00	50.79%
3	安装工程	800.00	1.27%
4	工程建设其他费用	4,200.00	6.67%
5	预备费	3,000.00	4.76%
6	建设期利息	2,000.00	3.17%
7	铺底流动资金	1,000.00	1.59%
合计		63,000.00	100.00%

其中主要设备投资概算如下：

序号	设备名称	功能及技术指标	数量	单位
1.园区管理系统				
1.1	消防预警模块	消防安全智能管控	1	套
1.2	能源管理模块	利用太阳能供电	1	套
1.3	安防管理模块	监控系统	1,000	套
1.4	机房	公司所有消防、安防、服务器等的集中管控	1	套
1.5	中央空调系统	集中管理公司办公区域的温度调控	1	套
2.网络设备				
2.1	核心交换机	全千兆三层核心交换机	20	台
3.现场设备				
3.1	工业平板电脑	触摸屏并满足设备使用要求	500	台
3.2	数据采集网关	PLC 数据采集	20	台
4.系统软件				
4.1	备份软件	支持容灾备份；具有实时备份、任意回退、业务接管、异地容灾、集中备份、异构备份、集中管理、中转备份、信息报警等功能；	1	套
4.2	图文档加密软件	对文件、图纸等资料进行加密，确保资料的安全	1	套
5.应用软件				
5.1	MES 系统升级	包括调度排程、生产执行、质量控制、物料管理、物料追溯、异常预警、可视化看板、报表、刀模具管理等	1	套
5.2	WMS 系统	智能物流系统	1	套
5.3	通讯协议	数控设备通讯协议	5	套

序号	设备名称	功能及技术指标	数量	单位
5.4	其它	工具软件（3D、2D 机械制图软件，办公软件、图文档处理软件等）	10	套
6.系统咨询服务				
6.1	咨询、规划与设计	购置数字化车间项目的咨询、规划与设计服务，包括软硬件的选型、采购、及验收服务等	10	套
7.实验设备投入				
7.1	新产品测试设备	待开发产品的寿命、安规等测试	15	套
7.2	锂电产品寿命测试设备	锂电产品寿命测试	5	台
8.注塑设备投入				
8.1	各类注塑、吹塑机	用于产品机壳、手柄、喷壶等塑料件的注塑和吹塑成型	192	台
8.2	机械手	用于塑料制品成型后的拿取、分拣，减少人工作业	65	台
8.3	中央供料系统（含水电气管路）	用于注塑车间塑料粒子的集中供料，减少人工上料	1	套
8.4	自动装箱机械手（壳体类）	用于塑料制品成型后的自动分拣、装箱	100	台
8.5	注塑机成品 AGV 接驳机	用于控制注塑成品空箱、满箱的周转，及与 AGV 小车的对接	150	个
8.6	输送 AGV	用于物料的定时定点输送	35	台
9.金工设备投入				
9.1	紧凑型加工中心	用于加工高精度、多工序产品的金加工	20	台
9.2	数控车床	用于电锤、喷枪等金属件的金加工	20	台
9.3	冲床自动上料机器人	用于小件的，无法用连续模完成加工的冲压件材料上下料	7	台
9.4	400T 冲床	用于大件冲压件的冲压成型（如钉枪导轨、三级五级喷枪铁板等的冲压成型）	2	套
9.5	高精密强力钢架冲床	用于冲压钉枪导轨、热风枪附件等配件的冲压成型	10	台
10.电机设备投入				
10.1	转子绕线机	用于串激电机，电枢组件线圈的绕制，（通过设定相应的圈数、绕制方向等参数自动绕制成型）	8	台
10.2	转子后段加工自动线	转子后道加工自动流转线（机器人根据设定好的节拍时间，分别从不同的机台抓紧配件并周转到下一工位）	4	条
10.3	定子加工自动线	定子加工自动流转线（机器人根据设定	4	套

序号	设备名称	功能及技术指标	数量	单位
		好的节拍时间, 分别从不同的机台抓紧配件并周转到下一工位)		
10.4	无气喷枪电机组装线	用于无气喷枪电机自动组装, 通过自动送料系统和监测系统, 完成配件的自动组装	1	套
10.5	电机自动装配线	用于组装喷枪电机, 通过自动送料系统和监测系统, 完成产品的组装	3	条
11. 装配设备投入				
11.1	喷雾器流水线	用于 DC 喷雾器类产品的组装	9	条
11.2	锂电流水线	用于 DC 吸尘器、吹风机等产品的组装	15	条
11.3	热风枪自动装配线	用于组装热风枪类产品, 通过自动送料系统和自动监测系统, 完成产品的组装	3	条
11.4	枪体自动装配线	用于组装喷枪枪体类产品, 通过自动送料系统和自动监测系统, 完成产品的组装	3	条
11.5	自动锁螺丝机	产品整机外壳锁螺丝	45	台
11.6	锂电产品综合测试设备	用于锂电产品在线性能检测	15	台
11.7	喷雾器综合测试仪	用于喷雾器的机器性能检测	9	台
11.8	自动包装线	用于产品的外包装 (包装箱的自动开箱、装箱、封箱)	10	套
11.9	码垛机器人	机器人自动抓取包装并放在固定位置的托盘上	10	套
11.10	自动打包线	机器自动封底、封顶并自动送出货物完成打包	45	台
11.11	泵体组装线	无气喷枪泵体自动组装 (利用振动盘的送料系统用机器手的抓取送料, 及相应传感器的监测, 完成配件的自动组装, 确保由于配件数量多, 体积小造成的少装、误装等不良)	2	台
11.12	直流稳压电源表	设定好相应的电压, 给 DC 产品提供相应的电压, 并检测产品的电流, 是否在标准范围内	40	台
11.13	中央空调系统	集中管理公司厂区内各车间的温度调控	3	台
12. 锂电设备投入				
12.1	放电老化 16 通道	用来检测锂电池的充放电老货测试, 确保锂电池达到公司标准范围	12	套
12.2	电池包组装线	用于电池包的组装、检测, 确保电池包的品质	2	套

序号	设备名称	功能及技术指标	数量	单位
13.立体仓库及物流设备投入				
13.1	立库（4个双伸位巷道）	自动化库位管理，确保定置定位，合理安排库容量	1	座
13.2	立库栈板	用于立体库内物料的存放	8,000	个
13.3	往复式提升机	用于立体库内物料的装卸货	4	台
13.4	AGV 叉车	叉车根据设定好参数，从指定位置搬运物料	3	台
13.5	潜伏式 AGV	根据设定位置及路线将托盘输送到指定位置	20	台
13.6	货架（材料库）	用于货物存放	500	组

（五）项目实施进度

本项目建设期拟定为 24 个月，包括前期准备、建筑工程、设备定制和购买、设备安装调试及试生产等。

根据各阶段工作量和所需时间，该项目建设期具体实施计划如下表：

阶段（月）	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
前期准备	√	√	√	√	√																				
建筑工程				√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√								
设备定制和购买													√	√	√	√	√								
设备安装调试																		√	√	√	√	√	√	√	
试生产																							√	√	

（六）项目可能存在的环保问题及采取的措施

本项目影响环境的主要因素包括废气、废水、固体废弃物及噪声。本项目能满足环保方面的要求，所有排出污染物将采取合理措施加以处理，并能符合排放标准，预计项目投产后不会对环境产生不利影响。

1、废气

本项目废气主要来自注塑/吹塑废气、粉碎粉尘、滴漆/浸漆废气、焊接烟尘

等。

(1) 注塑/吹塑废气

本项目会产生少量的注塑/吹塑废气，经车间抽风系统收集后进入 UV 光解+活性炭吸附装置处理之后由高排气筒排放。

(2) 粉碎粉尘

本项目运营期间产生少量的粉碎粉尘，通过设立单独的粉碎车间，加强车间封闭，使粉尘自然沉降于车间内。

(3) 滴漆/浸漆废气

本项目运营期间产生少量的滴漆/浸漆废气，经活性炭吸附装置处理后 15m 以上排气筒高空排放。

(4) 焊接烟尘

本项目运营期间产生少量的焊接烟尘，将焊接烟气收集后经烟气净化装置处理后 15m 排气筒高空排放。

2、废水

本项目运营期产生的废水主要是生活污水，经沼气净化池处理达标后排入污水管网，后纳管入金华市金东污水处理厂集中处理，最终排入东阳江。

3、固体废物

本项目生产过程中产生的固体废弃物主要为废包装桶、金属边角料、废包装材料和生活垃圾等。

废包装桶等委托有资质单位代为处置；金属边角料和废包装材料销售给相关单位综合利用；生活垃圾统一回收后由环卫部门清运。

4、噪声

本项目运营期噪声主要来自车间机器设备产生的噪声。发行人通过厂区合理布局，优先选用低噪声先进设备，对高噪声设备采取隔声、减振等措施及加强绿

化，预计对周围声音环境质量不会产生明显影响。

本项目已在金华市生态环境局完成编号为“金东环备[2020]22号”环评备案。

（七）项目实施主体

本项目实施主体为发行人。

（八）项目建设地点

本项目用地位于金华市金义新区正涵街东侧、集贤路南侧，发行人目前已取得该地块土地使用权，土地使用权证编号为“浙（2020）金华市不动产权第0065982号”。

三、未来发展规划

（一）公司的发展战略目标

公司通过不断改进和提升产品性能，设计研发新产品，积极延伸电动工具产品系列，满足国内外知名品牌商的需求，同时积极发展自有品牌，提升行业地位与影响力。未来，公司将一如既往地坚持“恒久动力、益美生活”的企业使命，秉承“诚信、协作、创新、精益、卓越”的核心价值观，力争成为电动工具行业最具竞争力的 ODM 和 OBM 供应商之一。

（二）报告期内为实现战略目标已采取的措施及实施效果

1、加大科技创新和业务拓展力度

公司在现有研发技术和研发平台的基础上，加强关键技术的攻克，提升科技创新能力，并进一步提升产业化应用水平。公司通过培养和引进研发和技术人才，扩大研发队伍，以市场需求为导向，重点做好支撑企业中长期发展所需要的研究开发工作，不断研发出具有竞争力的新产品。同时，公司进一步整合相关资源，完善销售区域布局，满足客户对不同产品的需求，加强销售渠道开发和业务拓展力度，实现公司长期稳定发展。

2、加强生产技术智能化改造

公司在现有产品的生产工艺和技术基础上不断进行技术改进，充分利用内部与外部资源对现有的生产工艺和生产设备进行改造升级，提高自动化和智能化水平，逐步减少人工占比，以提高生产效率、降低生产成本，从而进一步提高产品质量。

3、新建智能化工厂满足产能需求

由于厂房及设备产能限制，公司现有的生产能力基本已经达到满负荷状态，现有产能无法满足市场需求。公司将结合募集资金投资项目对现有产能进行新增投资建设。该项目通过新建厂房、增设数字化生产线和智能仓储物流，建设现代智能化工厂以满足公司日益增长的订单需求。

4、加强人才引进和培养

公司根据未来发展的需要，建立完善的人力资源管理系统，充分调动员工的积极性，使公司充满活力和竞争力。公司将秉承“诚信、协作、创新、精益、卓越”的价值观，将坚持引进人才、培养人才，多策并举，以人文关怀增强员工归属感和凝聚力，致力于为优秀人才发挥聪明才智创造良好的发展环境和从业平台。

（三）未来规划采取的措施

1、公司本次股票发行为实现上述业务目标提供了资金支持，也是公司上述发展计划得以实现的重要前提。公司将认真组织募集资金投资项目的实施和管理，争取尽快投产并产生经济效益。

2、公司将严格按照上市公司的要求规范运作，进一步完善公司治理，提高公司管理和运行效率。

3、公司将按照人力资源发展计划，提高公司员工素质，引进高科技人才，并完善激励机制，为发展规划的顺利实施提供人力资源方面的保障。

4、公司将以上市为契机，进一步提高公司的社会知名度和市场影响力，充分利用公司现有资源，积极开拓国内外市场，提高公司产品的市场占有率。

特此说明！

(以下无正文)

（本页无正文，为《浙江普莱得电器股份有限公司关于募集资金具体运用情况的说明》之盖章页）

浙江普莱得电器股份有限公司



2023年5月17日