

证券代码：300619

证券简称：金银河

公告编号：2021-030

佛山市金银河智能装备股份有限公司

2020 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

除下列董事外，其他董事亲自出席了审议本次年报的董事会会议

未亲自出席董事姓名	未亲自出席董事职务	未亲自出席会议原因	被委托人姓名
-----------	-----------	-----------	--------

华兴会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况：公司本年度会计师事务所由变更为华兴会计师事务所（特殊普通合伙）。

非标准审计意见提示

适用 不适用

董事会审议的报告期普通股利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司经本次董事会审议通过的普通股利润分配预案为：以 74,683,720 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 0.2 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 0 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	金银河	股票代码	300619
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	熊仁峰	何伟谦	
办公地址	佛山市三水区宝云路 6 号	佛山市三水区宝云路 6 号	
传真	0757-87323380	0757-87323380	
电话	0757-87323386	0757-87323386	
电子信箱	xiongrenfeng@chinagmk.com	heweiqian@chinagmk.com	

2、报告期主要业务或产品简介

（一）公司业务

1、业务概况

公司主要从事专用设备制造和化工产品生产，其中专用设备制造按行业又分为有机硅生产设备制造和锂电池生产设备制造，化工产品主要包括有机硅高分子材料、聚氨酯材料及气凝胶材料等。根据中国证监会《上市公司行业分类指引（2012 年修订）》，公司设备制造所处行业为制造业中的专用设备制造业（代码 C35），化工产品所处行业为化学原料和化学制品制造业（代码 C26）。

2、主要产品

(1) 锂电池生产设备

锂电池生产设备根据产品生产工艺不同可分为双螺杆全自动连续生产线和自动化单体设备。本公司的产品目前主要应用于锂电池生产最前端的电极（极片）制备，包括正负极浆料混合设备、涂布设备和辊压设备。在锂电池生产工艺流程中，电极浆料的制备既是最前端的环节，电极浆料制备又包括配料和搅拌，其中搅拌效果直接影响电池性能，是电极浆料制备最关键的一步，在国外锂电池浆料的搅拌工艺认为在锂电池的整个生产工艺中对产品的品质影响度大于30%，是锂电池整个生产工艺中最重要的环节。这是因为锂电池的正、负极浆料制备都包括了液体与液体、液体与固体物料之间的相互混合、溶解、分散等一系列工艺过程，并且伴随着温度、粘度、环境等变化。在正、负极浆料中，颗粒状活性物质的分散性和均匀性直接影响到锂离子在电池两极间的运动，因此电极浆料的分散质量直接影响锂电池的产品性能。

具体产品：锂电池浆料双螺杆全自动连续生产线、锂离子电池全自动配料系统、双行星动力混合机、高速分散均质机、双级精密辊压机、挤压式单（双）面涂布机、双面挤压高速宽幅涂布机、并联式高速精密双面同时挤压涂布机等。

(2) 有机硅生产设备

公司研发的有机硅生产设备可涵盖有机硅产品生产的全部流程，根据设备生产工艺不同，有机硅生产设备可分为双螺杆全自动连续生产线和自动化单体设备。具体产品：有机硅双螺杆全自动连续生产线、静态混合机、真空捏合机、动力混合机、全自动软（硬）管装箱线、静态法醇型/脲型胶智能调色自动生产线、高温硫化硅橡胶全自动生产线等。

(3) 化工产品

化工产品主要包括有机硅高分子材料、聚氨酯材料及气凝胶材料。主要产品为高温硫化硅橡胶、液体硅橡胶、聚氨酯改性树脂产品、水性树脂材料、气凝胶纳米材料，出厂时均为工业品，高温胶、液体胶等产品根据性状的不同分为不同型号，由下游有机硅制品加工企业加工后应用于电子电器制造、家居用品、建筑装饰、保温材料、新能源、汽车、医疗、环保等各个领域。

(二) 行业特性

1、锂电池设备行业发展现状与发展趋势

(1) 行业发展现状

我国锂电池的产业化始于1997年，早期设备主要依赖进口。随着我国锂电池制备技术从不成熟到成熟，从实验室到产业化，国内的锂电池装备也经历了以手工制造为主逐步发展到今天的半自动或全自动化的产业化装备制造。目前国内锂电池专用设备行业已经形成一定规模，生产企业多达100余家，基本涵盖锂电池制造的所有环节，并且在一定程度上实现了进口替代。国内锂电池生产设备行业的发展大致经历了以下三个阶段：

第一阶段：1997-2002年是我国锂电池中试生产和小规模化生产装备研究、制造阶段

这一阶段国内几乎没有专业锂电设备制造商，锂电设备主要依赖进口。进口设备虽然自动化程度较高、稳定性较好，但价格昂贵、操作系统复杂、售后服务不便利。此外，国外出于技术保护方面的考虑，对我国锂电厂商出口的基本是相对落后的机型。因此国内一些机械制造企业、电池生产企业和锂电池研究院所一起合作，研究、开发和制造了我国第一代锂电池制造装备，为我国锂电池行业的发展提供了有力支持。

第二阶段：2002-2006年是我国锂电池规模化生产装备研究、制造阶段

随着手机、数码产品、笔记本电脑、电动玩具、军工等领域大量采用锂电池作为电源，国内锂电池产业获得了迅猛发展。新的应用领域对锂电池提出了更高的要求，国内锂电池生产企业逐步放弃原有的手工为主的生产模式，改为采用半自动化、自动化生产装备。电池装备制造业也随之发展壮大，有更多企业加入锂电池生产设备行业，部分企业从日本等国聘请电池装备专家，加速了我国锂电池装备的发展。这一时期，我国锂电池装备开始向国外出口，标志着我国锂电池装备制造水平得到国际同行业的认可。

第三阶段：2007年以来是我国锂电池装备向国际水平发展阶段

近年来，日本三洋、松下、索尼等外资锂电巨头纷纷调整其全球战略，在中国投资建设新的生产基地；与此同时，国内锂电池产业在政府的新能源政策支持下也进入快速发展的新阶段，据统计2009年我国锂电池生产企业多达1500多家。技术上，随着国际社会对环境污染和能源资源的忧虑，锂电池开始进入到大容量储能电池和高倍率动力电池应用领域的研究和制造。国内一些锂电设备制造厂商抓住契机，在充分借鉴国外锂电装备制造技术的基础上，率先转向全自动化控制、可实现大规模稳定生产的锂电池装备研发与制造，使国产锂电池装备向国际水平发展。

(2) 行业发展趋势

锂电池专用设备发展至今已不仅仅是简单的实现功能，现在关注更多的是设备的精度、安全性以及生产的一致性。以目前增长最快的动力电池为例，新能源汽车用锂电池往往需要上千个电芯串联成电池组以保证能量的供应，每个电芯标准的统一、性能的稳定对电池组的性能和质量起着关键性的作用。高精度、全自动化的锂电设备将使生产出的锂电池具有良好的一致性，从而能够保证锂电池的安全性和稳定性，成为未来锂电池专用设备的发展方向。

在前端电极浆料制备环节，目前国内主要采用双行星分散机等间歇法生产设备，不仅生产效率较低，而且电池的一致性控制仍然是技术难点，尤其是对于大容量、大功率的动力锂电池。目前国内锂电池自动化主要集中在卷绕、分切、封装注液、PACK（组装）等环节。2014年，公司研发的锂电池正负极浆料全自动生产线投产成功，成功实现了锂电池电极浆料的全自动连续化生产，得益于高度的自动化和良好的密闭性，该设备不仅显著提高了锂电池浆料的生产效率，而且使得锂电池浆料的一致性和稳定性大幅提高，从而满足了动力电池的应用需求，缩小了国产设备和进口设备的差距。未来集物料的自动计量、输送、混合、周转、过滤于一体的连续法生产装置将成为锂电池浆料设备的主流，有利于提高锂电池产品质量及批次稳定性，为锂电池组成电池组获得更广阔的应用创造了条件。

具体的，我国锂电池专用设备行业的发展趋势如下：

①自动化水平的提升

目前，我国锂电设备与国外先进设备在自动化水平上有一定的差距。全自动化的锂电池生产设备将在保证锂电池生产工艺的基础上，使制造的锂电池具有较好的一致性，从而保证锂电池具有较高的安全性。例如在动力锂电池等大容量电池领域，对其中串联形成电池组的电芯一致性要求很高，下游客户对生产设备的自动化水平的提升需求较为迫切。未来，我国锂电设备在电极制作方面，需要重点提高设备的工作效率和自动化水平，尤其是要提升浆料的批次稳定性以及电池的一致性。

②产品精度的提升

锂电池技术和性能的提升对动力电池的发展和普及新能源汽车至关重要，是我国新能源战略的核心技术，而锂电池性能的提升离不开锂电生产设备的发展。锂电设备行业要快速发展，在设备的工艺性能设计上，需要不断满足锂电池的新工艺、新技术和新发展的变化，将锂电池制造的工艺细节、工艺参数融入到设备的设计和制造中，使设备真正成为保障电池生产独特工艺的专用设备。

③动力锂电生产设备将成为行业发展重点

动力锂电池在未来锂电产业发展中将占据较大的市场份额，这将使动力锂电池生产设备进入新的发展时期。由于动力锂电池对安全性的高要求，给动力锂电生产设备在稳定性和精度方面提出了更高的要求，动力锂电产业化流程和生产线的设计成为行业内研发的难点与重点，行业内企业需要与下游客户加强合作，紧跟客户需求。

2、有机硅设备行业

(1) 行业发展现状

通过国内有机硅设备生产企业的共同努力，国产设备对进口设备的替代作用开始显现。目前，国内有机硅专用设备生产厂家已经能够生产有机硅化合物生产所需的主要设备，为国内有机硅产业的发展提供了设备上的保证。尽管国产设备在性能、生产效率以及运行的稳定性方面不如进口设备，但是进口设备也暴露出维修不便利、维护成本高及设备标准化程度较高等弊端，无法适应国内有机硅生产企业广泛灵活的生产需要。更为重要的是，国产设备具有明显的价格优势。正是基于上述原因，目前国内有机硅生产企业已经很少采购国外机械厂商制造的有机硅设备，采用国产设备成为市场主流和必然趋势。

国内有机硅产业的持续繁荣促进了有机硅设备行业的发展壮大，而有机硅设备行业的发展和进步也推动了国内有机硅产业的技术革新。长期以来，实现有机硅化合物的连续化生产一直是国内有机硅行业追求的目标。早在上世纪60年代初期美国道康宁公司就有了千吨级连续聚合装置，而国内的有机硅橡胶生产厂家仍然采用间歇法生产工艺，以传统的捏合机作为主要设备，采用人工计量和投料，不仅生产效率较低，而且由于计量不准确和转缸过程中的物料暴露等问题，较难生产高质量有机硅产品。2008年，由本公司自主研发的具有完全自主知识产权的双螺杆全自动连续生产线投产成功。目前国内已有20余家大型有机硅橡胶生产企业采用该种生产线，显著提高了国内有机硅产业的生产能力、产品质量，改善了生产环境。

(2) 行业发展趋势

随着国内有机硅行业向更加集中化和规模化发展，以及有机硅消费结构的升级、人力资源成本上升、环境保护压力增加，有机硅生产企业对于产能更大、自动化程度更高、产品品质和成本更具优势、生产过程更加环保的全自动连续生产线的需求将不断增加；同时，设备的智能化和系统化，以及前后端一体化都将成为未来国内有机硅设备行业的发展趋势。

①连续法生产装置将成为主流

目前国内外有机硅生产企业大多采用传统的间歇式生产方法，主要是采用捏合机、行星动力混合机、强力分散机、压料机等设备，通过人工称重投料、人力转缸、多机分步反应等步骤进行间歇式生产。间歇式生产方法存在产品批次质量不稳定，中间物料转移时暴露在空气中，容易产生结皮、颗粒、气泡、污染等问题；且间歇式生产工艺未摆脱以手工劳动为主的状况，难以保障计量精确度，工人劳动强度大，生产效率低，产能有限，加上多次的物料转移、残留和设备清洗，不可避免地会出现漏胶，生产场地粉尘大等问题，造成物料损耗大、环境污染，这些都严重制约了有机硅行业生产效率和产品质量的提升。随着有机硅产业升级，有机硅生产企业将会逐步淘汰原有的间歇式生产方法，采用技术更先进，更加高效、环保的连续式生产工艺和设备。

②装备的智能化和系统化

装备的智能化和系统化是指生产制造过程及所生产的产品朝着自动化、数字化和智能化的方向发展，成为具有感知、优化、自适应、自调节等功能的产品和制造系统。对于有机硅设备行业而言，推行装备的智能化，即在产品中融入信息技术和其他高新技术，充分利用工业自动控制技术和产品，如传感元件、自动化仪表、可编程控制器（PLC）、分散型控制系统（DCS）、数控系统等，实现有机硅生产过程的自动化、智能化，达到高效率、高质量、低消耗；同时，应用网络技术实现远程监控、检测、诊断。

③前后端一体化，发展全自动成套装备

由于国内有机硅专用设备行业发展历史较短，企业的主要精力仍然集中在捏合机、行星混合机等混合反应设备上，对于前端的自动投料系统和后端的自动包装设备投入较少。国外大型有机硅设备制造商，如德国施沃德（Schwerdtel）公司既生产搅拌混合设备，也提供自动计量系统、自动喂料系统和灌装、包装和装箱设备，从而能够供应有机硅生产所需的全套自动化装备。未来随着国内有机硅产业的升级，下游企业对于生产的自动化水平、生产效率以及生产过程的清洁度都将有更高的要求，因而有机硅设备的前后端一体化，发展全自动成套装备将成为国内有机硅专用设备行业的发展趋势。

3、有机硅产品行业

近年来，国内的有机硅生产企业单体合成技术有明显提升，但能耗和综合利用能力与国际巨头仍存在一定差距。国内部分领先企业经过多年发展，已经初步完善了产业链布局，积累了一定的技术实力，在部分细分领域掌握了先进技术，并形成了自主知识产权，系统设计能力、加工制造技术、产品检测技术、设备成套水平有了较大提高，形成了一定规模的中、高技

术含量产品的生产能力，正在逐步缩小与国际知名化工企业的差距。

有机硅产品的下游行业分布广泛，客户较为分散且需求多样。因此，有机硅企业在经营中需要具备柔性调整生产计划的能力，贴近客户需求，生产符合客户要求的产品，并能根据客户需求，个性化的提供技术指导和售后服务。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

单位：元

	2020 年	2019 年	本年比上年增减	2018 年
营业收入	594,180,827.04	599,589,180.04	-0.90%	641,832,655.57
归属于上市公司股东的净利润	12,740,914.42	41,510,927.34	-69.31%	46,364,835.11
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	3,601,174.82	29,684,874.93	-87.87%	38,861,896.54
经营活动产生的现金流量净额	99,502,968.67	41,765,363.77	138.24%	38,020,818.97
基本每股收益（元/股）	0.1706	0.5559	-69.31%	0.6208
稀释每股收益（元/股）	0.1706	0.5559	-69.31%	0.6208
加权平均净资产收益率	2.44%	8.73%	-6.29%	10.61%
	2020 年末	2019 年末	本年末比上年末增减	2018 年末
资产总额	1,469,895,412.50	1,109,379,318.71	32.50%	1,028,728,692.66
归属于上市公司股东的净资产	526,643,435.99	491,260,368.20	7.20%	457,243,394.74

(2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	38,466,673.98	148,675,041.87	178,246,956.02	228,792,155.17
归属于上市公司股东的净利润	-17,063,526.14	4,851,709.99	14,612,964.05	10,339,766.52
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-19,278,457.55	2,243,738.06	13,249,246.91	7,386,647.40
经营活动产生的现金流量净额	-50,713,710.27	41,889,448.14	4,217,495.37	104,109,735.43

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	10,086	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	9,679	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0
前 10 名股东持股情况							

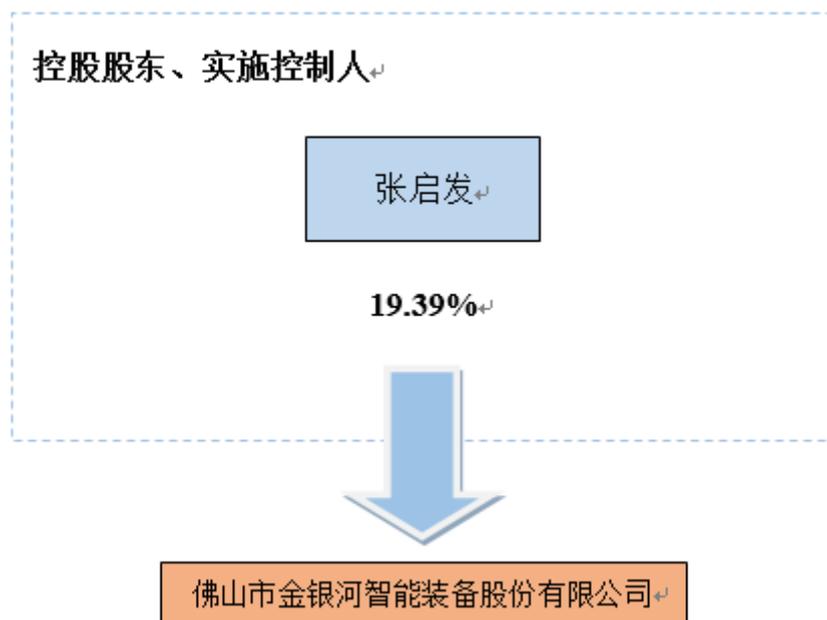
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押或冻结情况	
					股份状态	数量
张启发	境内自然人	19.39%	14,483,837	10,862,878	质押	1,344,200
广州海汇财富创业投资企业(有限合伙)	境内非国有法人	12.93%	9,652,935	0		
梁可	境内自然人	10.67%	7,968,138	5,976,103	质押	1,344,300
赵吉庆	境内自然人	4.12%	3,080,000	0	冻结	3,080,000
陆连锁	境内自然人	3.92%	2,927,638	0		
张志岗	境内自然人	1.57%	1,173,200	0		
贺火明	境内自然人	1.41%	1,050,000	0		
余淡贤	境内自然人	0.80%	600,000	0		
黄少清	境内自然人	0.79%	588,999	441,749		
辛志勇	境内自然人	0.75%	560,000	0		
上述股东关联关系或一致行动的说明	上述股东不存在关联关系或一致行动关系。					

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、公司债券情况

公司是否存在公开发行并在证券交易所上市，且在年度报告批准报出日未到期或到期未能全额兑付的公司债券是

(1) 公司债券基本信息

债券名称	债券简称	债券代码	发行日	到期日	债券余额(万元)	利率
佛山市金银河智能装备股份有限公司可转换公司债券	银河转债	123042	2020年01月14日	2026年01月13日	16,666	第一年 0.50%、 第二年 0.80%、 第三年 1.10%、 第四年 1.50%、 第五年 2.00%、 第六年 2.50%

(2) 公司债券最新跟踪评级及评级变化情况

2019年1月23日，中证鹏元资信评估股份有限公司出具了《佛山市金银河智能装备股份有限公司2019年公开发行可转换公司债券信用评级报告》(中鹏信评[2019]第Z[27]号02)，公司主体长期信用等级为A+，本次可转换公司债券信用等级为A+，评级展望为稳定。

2020年6月16日，中证鹏元资信评估股份有限公司出具了《佛山市金银河智能装备股份有限公司2020年公开发行可转换公司债券2020年跟踪信用评级报告》(中鹏信评[2020]跟踪第[156]号01)，公司主体长期信用等级为A+，本次可转换公司债券信用等级为A+，评级展望为稳定。

根据规定，中证鹏元资信评估股份有限公司将在本次债券存续期内，定期或不定期对评级对象进行跟踪评级，届时，公司将在巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)上进行全文披露，敬请投资者注意查阅。

(3) 截至报告期末公司近 2 年的主要会计数据和财务指标

单位：万元

项目	2020 年	2019 年	同期变动率
资产负债率	64.17%	55.73%	8.44%
EBITDA 全部债务比	8.42%	14.08%	-5.66%
利息保障倍数	1.4877	3.601	-58.69%

三、经营情况讨论与分析

1、报告期经营情况简介

报告期内，面对新冠疫情给整体经济形势和公司业务带来的不利影响，公司积极应对，有效降低运营风险，在确保员工安全、健康的前提下，积极、有序恢复公司各项经营活动。下半年随着国内疫情受控，市场需求恢复，设备客户的投资意愿有所提升。但由于公司 IPO 募投项目投产导致相应折旧增加；公司发行可转换公司债券、增加长期借款以及开展融资租赁业务，导致财务费用较上年同期增加；公司锂电设备客户资金较为紧张造成货款回款慢，应收款项较上年同期增加，计提应收款项坏账准备有所增加；子公司江西安德力的投资项目尚未达到投资预期，相应资产折旧有所增加，亏损对比上年同期有所增加等方面影响。报告期内，公司实现营业收入 59,418.08 万元，同比下降 0.90%。回顾 2020 年的生产经营情况如下：

1、经营情况概述

报告期内，锂电池生产设备实现营业收入 15,565.78 万元，其中全自动生产线及涂布机实现收入合计 10,428.32 万元；有机硅生产设备实现营业收入 20,919.65 万元，其中全自动生产线实现收入 8,054.87 万元；全自动生产线为公司的主要核心技术产品，其技术在国内处于领先地位，核心产品竞争优势明显，为公司业绩提供了保障。

2、核心技术与自主创新

公司始终坚持“以人为本，立足科技”的创造理念，孜孜不倦地在技术创新的道路上前进。公司自主研发的双螺杆全自动连续生产线改变了国内有机硅材料行业传统的间歇法生产方式，推动了国内有机硅材料行业生产工艺和装备的升级；随后公司将双螺杆全自动生产线技术应用于锂电池正负极浆料生产并取得成功，使公司在锂离子电池浆料搅拌领域也取得强有力竞争地位。目前该技术在行业中处于领先地位，是公司核心竞争力的主要来源。公司十分重视技术创新，并都取得了很好的成绩，截至 2020 年 12 月 31 日，公司及子公司共拥有 35 项发明专利、156 项实用新型专利、21 项外观设计专利和 32 项计算机软件著作权。

公司着眼未来，不断加大研发投入力度。根据下游应用领域的发展趋势和需求特点，不断研发新技术、新产品、新工艺，开发出能够满足下游客户差异化的需求产品。报告期内，公司在研的新产品、新技术主要包括：硅橡胶成品全自动包装线的研发、聚氨酯涂料连续化自动生产线关键技术及成套设备、锂电池极片双面同时涂布装置的研发、硅酮密封胶高效脱醇及静态混合自动化成套生产设备的研发、智能调色工艺及其自动调色装置的研发、极片精密辊压分切一体机的研发、连续化粉液高效混合分散工艺与装备的研发。同时报告期内，公司锂电池设备领域自主研发的并联式高速精密双面同时挤压涂布机成功与客户签订订单，有机硅设备领域自主研发的高温硫化硅橡胶全自动生产线、静态法醇型/脲型胶智能调色自动生产线相继与客户签订订单。实现了并联式高速精密双面同时挤压涂布机、高温硫化硅橡胶全自动生产线、静态法醇型/脲型胶智能调色自动生产线由研发到实际应用的重大突破。标志着公司具备较强的由自主研发创新技术到实际应用的转化能力。双面同时涂布机成功实现应用，将使公司在涂布机领域的市场竞争力更加强大；高温硫化硅橡胶全自动生产线、静态法醇型/脲型胶智能调色自动生产线相继成功实现应用，彰显了公司在有机硅设备领域的强大实力。

3、成功发行可转债，助力产业升级

公司于 2020 年 1 月 14 日公开发行了 166.66 万张可转换公司债券，发行总额为人民币 16,666 万元。主要用于“金银河智能化、信息化升级改造项目”以及“研发中心建设项目”，募投项目实施后将进一步提升公司智能化、信息化水平，同时进一步加强公司研发能力与自主创新水平，助力公司实现产业升级，提升公司的整体盈利能力，促进公司的长期可持续发展。

2、报告期内主营业务是否存在重大变化

是 否

3、占公司主营业务收入或主营业务利润 10% 以上的产品情况

适用 不适用

单位：元

产品名称	营业收入	营业利润	毛利率	营业收入比上年同期增减	营业利润比上年同期增减	毛利率比上年同期增减
锂电池生产设备	155,657,762.44	92,776,340.56	40.40%	-34.69%	-38.53%	3.73%

有机硅生产设备	209,196,543.60	130,037,808.15	37.84%	22.84%	18.61%	2.22%
有机硅产品	209,799,888.96	181,908,453.30	13.29%	11.20%	10.89%	0.25%
其他	19,526,632.04	23,000,620.62	-17.79%	752.96%	927.35%	-19.99%

4、是否存在需要特别关注的经营季节性或周期性特征

是 否

5、报告期内营业收入、营业成本、归属于上市公司普通股股东的净利润总额或者构成较前一报告期发生重大变化的说明

适用 不适用

报告期内，上半年受新型冠状病毒肺炎疫情的影响，公司及公司上下游企业复工延迟，交通不畅影响了原材料以及公司产品的正常运输，各地区的封锁影响了公司对各地工程的安装，加上公司的设备客户对固定资产投资的意愿比较谨慎，上半年对比上年同期营业收入下降幅度较大，以致上半年的经营情况为亏损状态；在下半年设备客户的投资意愿有所提升，公司根据客户订单情况全力以赴做好生产交付工作，由于以下因素，致使净利润对比上年同期下降幅度较大，具体如下所示：（1）首次募集资金项目已经投产，项目产能利用率需要逐步提升，相应项目折旧增加；（2）公司发行了可转换公司债券、增加了长期借款以及开展了融资租赁业务，导致财务费用较上年同期增加；（3）由于目前经济大环境和锂电下游新能源汽车行业的客观因素，公司锂电设备客户资金较为紧张造成货款回款慢，应收款项（包含：应收账款、合同资产、其他非流动资产）较上年同期增加，计提应收款项坏账准备有所增加；（4）子公司江西安德力的投资项目尚未达到投资预期，相应资产折旧有所增加，亏损对比上年同期有所增加；以上因素导致净利润对比上年同期有所下降。

6、面临退市情况

适用 不适用

7、涉及财务报告的相关事项

（1）与上年度财务报告相比，会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况说明

适用 不适用

2020年4月22日，公司召开第三届董事会第九次会议审议通过了《关于公司会计政策变更的议案》，根据2017年7月5日，财政部修订发布了《企业会计准则第14号——收入》（财会[2017]22号），要求在境内外同时上市的企业以及在境外上市并采用国际财务报告准则或企业会计准则编制财务报表的企业，自2018年1月1日起施行；其他境内上市企业，自2020年1月1日起施行；执行企业会计准则的非上市企业，自2021年1月1日起施行。公司为中国境内上市企业，按要求应自2020年1月1日起实行。2019年5月9日，财政部修订发布了《企业会计准则第7号——非货币性资产交换》（财会[2019]8号），要求执行企业会计准则的企业自2019年6月10日起执行，同时对2019年1月1日至该准则施行日之间发生的非货币性资产交换，根据该准则进行调整。企业对2019年1月1日之前发生的非货币性资产交换，不需要按照本准则的规定进行追溯调整。2019年5月16日，财政部修订发布了《企业会计准则第12号——债务重组》（财会[2019]9号），要求执行企业会计准则的企业自2019年6月17日起执行，同时对2019年1月1日至该准则施行日之间发生的债务重组，根据该准则进行调整。

（2）报告期内发生重大会计差错更正需追溯重述的情况说明

适用 不适用

公司报告期无重大会计差错更正需追溯重述的情况。

（3）与上年度财务报告相比，合并报表范围发生变化的情况说明

适用 不适用

- 1、公司控股子公司佛山市金奥宇智联科技有限公司持股比例由78%变更为100%，成为公司全资子公司。
- 2、公司投资设立全资子公司深圳安德力新材料科技有限公司，注册资本为人民币168.00万元，报告期内正式纳入公司合并

报表范围。

3、公司投资设立全资子公司佛山市金银河智联科技产业园有限公司，注册资本为人民币1000.00万元，报告期内正式纳入公司合并报表范围。