

## 沈阳机床股份有限公司 关于撤销其他风险警示 并实施退市风险警示的公告

本公司及董事会成员保证公告内容的真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏。

### 特别提示

沈阳机床股份有限公司(以下简称“公司”)2021年度经审计净资产为负值，触及了《深圳证券交易所股票上市规则》(2022年修订)第9.3.1条(二)的相关规定，公司股票被实施退市风险警示。

公司股票将于2022年4月18日开市起停牌一天，并于2022年4月19日开市起复牌；被实施退市风险警示后公司股票简称：“\*ST沈机”；公司证券代码不变，仍为“000410”；股票价格的日涨跌幅限制为：5%。

公司于2022年4月14日召开第九届董事会第二十七次会议，会议审议通过了《关于公司申请撤销其他风险警示并实施退市风险警示的议案》，现将有关事项披露如下：

#### 一、公司股票撤销其他风险警示的情况

公司2018年度至2020年度连续亏损，根据深交所《关于发布〈深圳证券交易所股票上市规则(2020年修订)〉通知》第四条“(2)未触及新规退市风险警示但触及原规则暂停上市标准的，对其股票实施其他风险警示，并在2021年年度报告披露后按新规执行，未触及新规其他风险警示情形

的，撤销其他风险警示；”规定，公司在2020年度报告披露后，符合实施其他风险警示条件。公司于2021年4月27日召开第九届董事会第九次会议，审议通过了《关于公司申请撤销公司股票退市风险警示并实施其他风险警示的议案》。公司于2021年5月11日向深交所提交了撤销对公司股票实施退市风险警示并实施其他风险警示的申请。该申请获得深圳证券交易所核准后，公司股票自2021年6月24日开市起撤销退市风险警示并实施其他风险警示。

公司2021年度报告披露后，公司未触及其他风险警示情形，依据《关于发布〈深圳证券交易所股票上市规则（2020年修订）〉通知》第四条（2）规定，公司符合撤销其他风险警示条件。

## 二、公司股票实施退市风险警示的情况

公司2021年度财务报告经天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）审计，并为公司出具了标准无保留意见的审计报告。2021年度，公司实现营业收入169,876.84万元，营业收入扣除与主营业务无关的业务收入和不具备商业实质的收入后为166,967.96万元；归属于上市公司股东的净利润-86,331.99万元，归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润为-282,649.48万元；归属于上市公司股东的所有者权益为-49,762.39万元。

公司2021年度经审计净资产为负值，触及了《深圳证券交易所股票上市规则》（2022年修订）第9.3.1条（二）的相关规定，公司股票触及退市风险警示情形。

## 三、公司股票实施退市风险警示的风险提示

1. 公司股票停复牌情况：公司股票自 2022 年 4 月 18 日开市起停牌一天，并于 2022 年 4 月 19 日开市起复牌；

2. 被实施退市风险警示后公司股票简称：“\*ST 沈机”；

3. 被实施退市风险警示后公司证券代码不变，仍为“000410”；

4. 公司股票被实施退市风险警示后股票价格的日涨跌幅限制为：5%。

#### 四、公司董事会关于争取撤销退市风险警示的意见及主要措施

公司已于 2022 年 4 月 14 日九届董事会第二十七次会议审议通过了《关于公司申请撤销其他风险警示并实施退市风险警示的议案》。董事会正在积极主动采取措施，力争尽快消除退市风险，主要措施如下：

1. 加强党的领导和党的建设，以高质量党建引领和保障高质量发展。

2. 聚焦战略解码落地，提高全业务链条运营管控能力。聚焦产品结构调整，提高技术创新能力的支撑作用。

3. 增强全员营销意识，提高客户认知能力、市场获得能力，全业务链条聚焦为客户创造价值，全面提高客户满意度。

4. 牢固树立“质量为王”的思想，营造“出质量问题就是砸企业饭碗”的文化氛围，坚决打赢质量提升必胜战役。

5. 从源头做好成本控制，持续提升采购时效和质量。打造精益化生产体系，切实提高产品精益制造能力。

6. 全面启动信息化平台建设，提升公司管理水平。

2022 年公司通过落实上述措施，努力提升盈利能力。同

时积极推进非公开发行股份项目，化解退市风险。

### 五、公司股票可能被终止上市的风险提示

根据《深交所股票上市规则》的有关规定，若公司 2022 年度报告披露后出现第 9.3.11 情形的，公司股票将面临被终止上市的风险。敬请广大投资者注意投资风险。

### 六、被实施退市风险警示期间，公司接受投资者咨询的联系方式

公司股票被实施退市风险警示期间，公司将通过电话等方式接受投资者的咨询，并在不违反内幕信息保密制度等规定的前提下，安排相关人员及时回应投资者的问询。公司联系方式如下：

联系电话：024-25190865

传真号码：024-25190877

电子邮箱：smtcl410@gt.cn

邮政编码：110142

通讯地址：沈阳市经济技术开发区开发大路 17 甲 1 号

沈阳机床股份有限公司董事会

二〇二二年四月十五日